

Wolfram Elektroden Anschleifgerät Typ EAG mit Winkeleinstellung und zentrischer Führung

Das wirtschaftliche Handgerät zum Einsatz auf der Baustelle und in der Werkstatt.

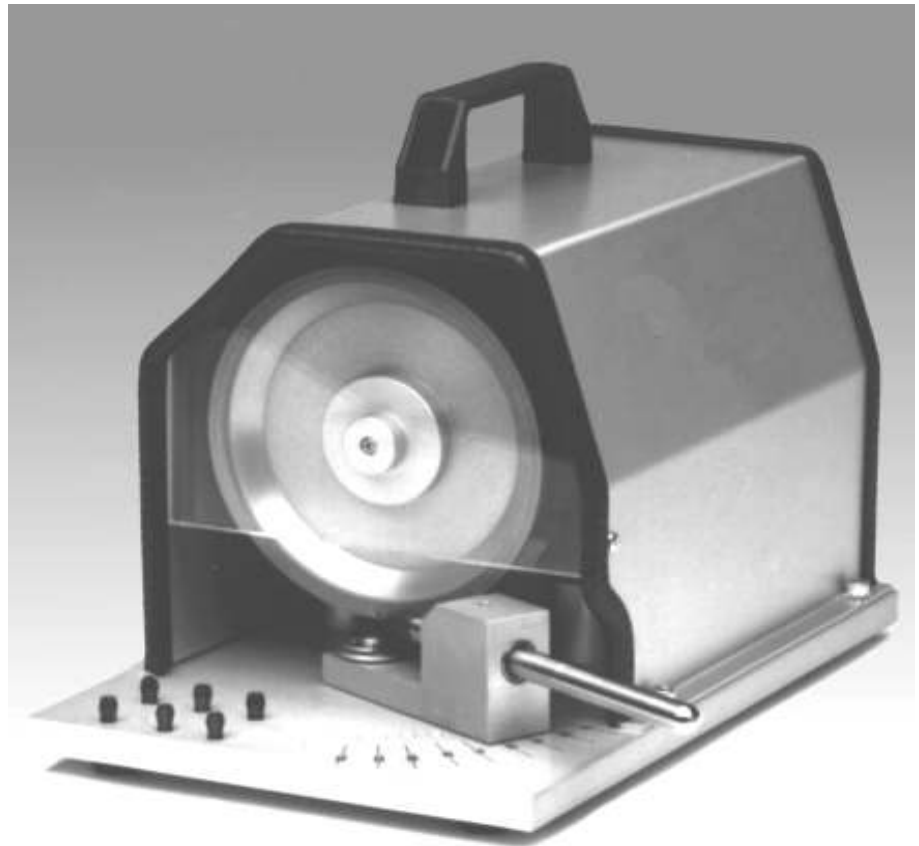
Ein sauberer Anschliff der Wolfram Elektrode erhöht nicht nur die Standzeit; auch die Schweißnaht-Qualität wird dadurch wesentlich verbessert.

Sowohl beim Handschweißen als auch bei dem Einsatz von Schweißautomaten - wie Orbitalschweißzangen oder Robotern - ermöglicht erst ein genauer Anschliff der Wolfram-Elektrode mit präziser Winkeleinstellung die Wiederholbarkeit der Schweißergebnisse.

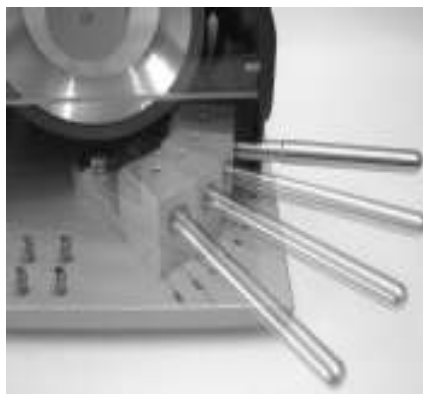


Der Stift für die Aufnahme der Wolfram-Elektrode:

- Ist für alle Elektroden Durchmesser von 1,0 - 4,0 mm ausgelegt.
- Selbst kurze Elektroden ab 10 mm Länge können angeschliffen werden.
- Die Stift wird in die Führung gesteckt, bis die Elektrode an der Schleifscheibe anliegt und wird dann gedreht.
- Kein kompliziertes Einstellen oder Nachführen notwendig.
- Führungsnuten sorgen für einen absolut zentrischen und gleichmäßigen Anschliff der Spitze.
- Glatter Längsschliff der Elektrode - dadurch optimaler Stromfluß.
- Große Sicherheit, weil kein direkter Handkontakt zur Elektrode und weiter Handabstand zur Schleifscheibe.



Kein Einstellen oder Umrüsten mit Sonderzubehör. Sinnvoller und wirtschaftlicher Einsatz wie es die Praxis verlangt.



Winkeleinstellung von 15° bis 75°

- Die Winkeleinstellung kann ohne Feststell- oder Klemmvorrichtung gewählt werden.
- Genaue Positionierung und Reproduzierbarkeit des Anschliffwinkels durch Rastenteilung.
- Robuste Diamantscheibe mit hoher Standzeit.
- Das Gerät ist überall sofort einsetzbar - damit dort angeschliffen werden kann, wo geschweißt wird.
- Netzanschluß 230 Volt ~. Andere Netzspannungen auf Anfrage.
- Absaugvorrichtung als Option.